

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СОВРЕМЕННЫЕ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»**

ОКП 24 5860

ОКПД2 23.51.12.190

ТН ВЭД ТС 2519 90 100 0

ОКС 91.100.10

УТВЕРЖДАЮ

Исполнительный директор

ООО «СЭТ»

К.А. Довгий

«02» декабря 2022 г.



Тампоначный раствор

MagnoSET

Технические условия

ТУ 23.51.12-009-48746418-2022

Введены впервые

Дата введения в действие:

«02» декабря 2022 г.

РАЗРАБОТАНО:

ООО «СЭТ»

Федеральное агентство по техническому
регулированию и метрологии
Федеральное государственное бюджетное учреждение
«Российский институт стандартизации»
зарегистрирован каталожный лист
внесен в реестр 13.01.2023
за № 200/43874-1

г. Москва, 2022

Собственность ООО «СЭТ»

Не копировать и не передавать организациям и частным лицам

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись, дата

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СОВРЕМЕННЫЕ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»**

Настоящие технические условия распространяются на тампонажный раствор «MagnoSET», который характеризуется высокими показателями по реологическим, фильтрационным и структурно-механическим свойствам. Предназначен для проведения различных ремонтно-изоляционных работ в нефтяных и газовых скважинах, а именно:

1. Восстановление герметичности цементного кольца;
2. Герметизация пласта, для предотвращения потери бурового раствора в процессе бурения;
3. Докрепление водоизоляционных материалов и иных оторочек;
4. Укрепление стенок ствола скважины.

Пример записи обозначения продукции при заказе:

«Тампонажный раствор MagnoSET (компонент А)», ТУ 23.51.12-009-48746418-2022;

«Тампонажный раствор MagnoSET (компонент Б)», ТУ 23.51.12-009-48746418-2022;

«Тампонажный раствор MagnoSET (компонент В)», ТУ 23.51.12-009-48746418-2022.

					ТУ 23.51.12-009-48746418-2022			
Изм.	Лист		Подпись	Дата				
Разраб.					Тампонажный раствор MagnoSET Технические условия	Лит.	Лист	Листов
Провер.							2	14
Реценз.						ООО «СЭТ»		
Н.								

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Компоненты тампонажного раствора MagnoSET должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Исходные сырье, применяемые для изготовления компонентов тампонажного раствора, должны иметь документы предприятий-поставщиков, удостоверяющие соответствующие их качества требованиям научно-технической документации, и дополнительно проверяться отделом технического контроля по параметрам, предусмотренным технологическим регламентом.

1.1 Основные характеристики и параметры

1.1. Тампонажный раствор MagnoSET (компоненты А, Б и В) должен соответствовать требованиям и нормам настоящих технических условий и изготавливаться в соответствии с рецептурой и технологическим регламентом, утвержденными в установленном порядке.

1.2. Характеристики.

1.2.1. По физико-химическим показателям Тампонажный раствор MagnoSET (компоненты А, Б и В) должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице №1.

Инь. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инь. № дубл.	Подпись, дата

					ТУ 23.51.12-009-48746418-2022	Лист
						3
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СОВРЕМЕННЫЕ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»**

Таблица №1 – Физико-химические свойства компонентов Тампоажного раствора
MagnoSET (компоненты А, Б и В)

	Наименование показателей	Норма и характеристика			Методы анализа
		Компонент А	Компонент Б	Компонент В	
1.	Внешний вид	Порошок от белого до бежевого цвета	Прозрачная маслянистая жидкость с желтым оттенком	Порошок от белого до серого цвета	По п. 5.1
2.	Плотность, кг/м ³ , не менее	–	1280-1320	–	По ГОСТ 18995.1-73
3.	Абсолютная плотность, кг/м ³ , в интервале	3100-3400	–	1280-1320	По ГОСТ 30744-2001
4.	Удельная поверхность, м ² /кг, не менее	1000	–	–	По п. 5.2
5.	Растекаемость раствора, см, не менее	20			По п. 5.3
6.	Прочность камня на сжатие через 1 сут., МПа, не менее	5			По п. 5.4

1.3. Требования к сырью.

1.3.1. Применяемое сырье должно соответствовать требованиям действующих нормативных и технических документов, указанных в рецептуре.

1.4. Маркировка.

1.4.1. Маркировка груза производится в соответствии с ГОСТ 14192.

1.4.2. Маркировка груза осуществляется нанесением штампов или наклеиванием этикеток на каждую единицу тары со следующими данными:

- наименование страны изготовителя;
- наименование предприятия или его товарный знак;
- наименование продукции;
- номер партии;
- обозначение настоящих технических условий;
- масса нетто;
- дата изготовления.

1.4.3. Транспортная маркировка производится по ГОСТ 14192.

Подпись, дата
Инв. № дубл.
Взамен инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

					ТУ 23.51.12-009-48746418-2022	Лист
						4
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		