

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СОВРЕМЕННЫЕ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»**

ОКП 24 5810

ТН ВЭД ТС 2827 49 900 0

ОКПД2 20.13.62.190

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «СЭТ»

И.И. Шидгинова

« 20 »

января

2022 г.



Геле-осадкообразующий реагент

AquaSET

Технические условия

ТУ 20.13.62-007-48746418-2021

Введены впервые

Дата введения в действие:

« 20 » января 2022 г.

РАЗРАБОТАНО:

ООО «СЭТ»

Орехово-Зуевский филиал

ФБУ «Ростест-Москва»

ЗАРЕГИСТРИРОВАН КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ

ВНЕСЕН В РЕЕСТР 20.01.2022

ЗА № 1451015377

г. Москва, 2022

Собственность ООО «СЭТ»

Не копировать и не передавать организациям и частным лицам

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись, дата

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СОВРЕМЕННЫЕ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»**

Настоящие технические условия распространяются на Геле-осадкообразующий реагент AquaSET (далее реагент AquaSET), представляющий собой смесь минеральных солей с регулятором гелеобразования.

Водные растворы AquaSET применяют для опережающей изоляции при бурении, ликвидации негерметичности эксплуатационных колонн и заколонных перетоков, изоляции обводненных пропластков и конусов подошвенной пластовой воды, получения водоизоляционного экрана значительной протяженности.

Выпускают две марки AquaSET:

Марка AquaSET LT – водный раствор образует гель в пласте при температуре до 80 градусов Цельсия в течение 6-8 часов.

Марка AquaSET HT – водный раствор образует гель в пласте при температуре до 120 градусов Цельсия в течение 6-8 часов.

Пример записи продукции при заказе:

«Геле-осадкообразующий реагент AquaSET марка LT по ТУ 20.59.42-007-48746418-2021»,

«Геле-осадкообразующий реагент AquaSET марка HT по ТУ 20.59.42-007-48746418-2021».

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ 2.114.

Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях, приведен в Приложении А.

					ТУ 20.13.62-007-48746418-2021			
Изм.	Лист		Подпись	Дата				
Разраб.					Геле-осадкообразующий реагент AquaSET Технические условия	Лит.	Лист	Листов
Провер.							2	14
Реценз.						ООО «СЭТ»		
Н.								

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Геле-осадкообразующий реагент AquaSET должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Компоненты, применяемые для изготовления реагента, должны иметь документы предприятий-поставщиков, удостоверяющие соответствующие их качества требованиям научно – технической документации, и дополнительно проверяться отделом технического контроля по параметрам, предусмотренным технологическим регламентом.

1.1 Основные характеристики и параметры

По физико-химическим показателям AquaSET должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взамен инв.№	Инв. № дубл.	Подпись, дата		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 20.13.62-007-48746418-2021	Лист
						3

Таблица 1 - Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Норма		Методы анализа
		<i>АкваСЭТ марка LT</i>	<i>АкваСЭТ марка HT</i>	
1	Внешний вид	Смесь гранул от белого до желтого цвета с порошком от белого до желтого цвета		По п. 5.2 настоящих ТУ
2	Плотность рабочего раствора при 20°C, кг/м ³	1095±5%		По ГОСТ 18995.1-73 и п.5.3 настоящих ТУ
3	pH рабочего раствора, ед.	3 – 5		По ГОСТ 33776-2016 и п.5.4 настоящих ТУ
4	Кинематическая вязкость рабочего раствора при 20°C, мм ² /с	Не более 20		По ГОСТ 33768-2015 и п.5.5 настоящих ТУ
5	Гелеобразующая способность при 60 °С, час	Не более 10	-	По п. 5.6 настоящих ТУ
6	Гелеобразующая способность при 90 °С, час	-	Не более 12	

** не увеличивает содержание ХОС в пробе отогнанной фракции нефти, выкипающей до температуры 204°C, после добавления реагента в нефть.*

Дополнительно по требованию Заказчика возможно изготовление продукта с индивидуальными показателями.

1.2 Маркировка

1.2.1. Транспортная маркировка AquaSET должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192 с нанесением основных, дополнительных и информационных данных и манипуляционных знаков «Герметичная упаковка», «Беречь от влаги», «Беречь от солнечных лучей».

Подпись, дата
Инв. № дубл.
Взамен инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

					ТУ 20.13.62-007-48746418-2021	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		4